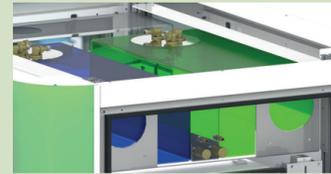


OPTIONALE FEATURES

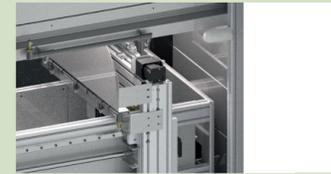
Sanitärzusatzsystem 1 und 2 (Artikelnr. 115 2468 und 115 2469)

- Bis 120 Liter Fassungsvermögen (ca 2.500 Abfüllungen)
- Elektrische Dosierpumpe
- Automatische Füllstandsüberwachung



Selbstreinigung + (Artikelnr. 115 2481)

- Vier zusätzliche, gesteuerte Wassersprühdüsen zur Portalreinigung



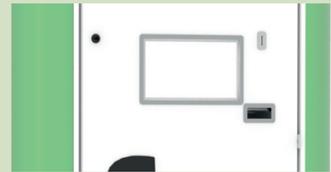
Kassettentrocknung (Artikelnr. 115 2471)

- Hochleistungsgebläse mit bis zu 335 km/h Luftgeschwindigkeit



Outdoor-Touchdisplay (Artikelnr. 115 2470)

- 15-Zoll-Industrie-TFT-Display mit kapazitivem Touch
- 1.000 cd/m² (Helligkeitsgesteuert)
- Erweiterter Temperaturbereich von -20°/+70°
- Zusätzlicher UV-Film



Kartenterminal für bargeldloses Zahlen (Artikelnr. 115 2508)

- Kartenzahlung mittels EC-/Kreditkarten, NFC



Teiltransparente Tür (Artikelnr. 115 2489)

- Teiltransparenter Kassetteneinschub



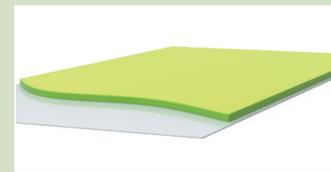
Outdoordach (Artikelnr. 115 2465)

- Dach aus hochwertigem Edelstahl und UV-stabilem Plexiglas
- Integrierte LED-Beleuchtung



Frostschutzpaket (Artikelnr. 115 2464)

- 800-Watt-Innenraumheizung bis zu -10° (bis -20° möglich)
- Elektronische Temperaturregelung
- Verbesserte Gehäuseisolierung



Ventilationssystem (Artikelnr. 115 2467)

- Industrie-Axial-Ventilator mit bis zu 800 m³/h



Wasseraufbereitung (Artikelnr. 115 2462)

- Druckminderer
- 100 µm Wasserfilter
- DIN-/DVGW-Zulassungen



Wasserschutzsystem (Artikelnr. 115 2463)

- Wassertank mit elektronischem Füllstandsensor
- Trinkwasserschutzverordnung (DIN EN 1717)



Bodenablaufset (Artikelnr. 115 2466)

- Wasserauffangwanne
- Ablaufsystem zum Kanal



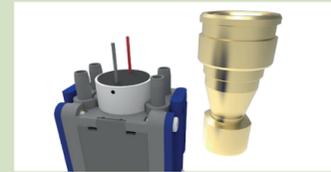
Zentralfett schmierung (Artikelnr. 115 2472)

- Bedarfsgesteuerte Schmiermittelversorgung
- Inklusive Füllstandsschalter



Sanitär tankbefüllungsset (Artikelnr. 115 2473)

- Pumpe 230 V 50 Hz, 250 W
- Anschlüsse zum Betanken des Sanitärzusatzbehälters im Camping Butler



Internet-LTE-Stick (Artikelnr. 115 2474)

- Mobile Internetanbindung für LTE/3G/UMTS



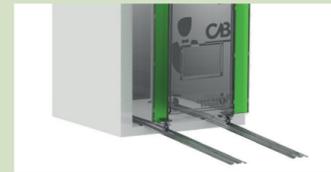
Gehäusefront integriert (Artikelnr. 115 2208)

- Individuell angepasste Gehäusefront für Raumintegration des **Camping Butlers**
- Bodenblende aus rostfreiem Edelstahl
- Ambientebeleuchtung



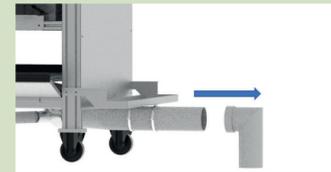
Schienensystem (Artikelnr. 115 2225)

- Anlegbares Schienensystem aus rostfreiem Edelstahl
- 2-Meter-Auszug
- Bis zu 50 mm Höhenausgleich



Individuelles Abflusset

- Halterung aus rostfreiem Edelstahl
- Individueller Abfluss



KEINE VERSTECKTEN KOSTEN!



CLEAN. SIMPLE. CLEVER.

CAMPING BUTLER

Vollautomatische Reinigung aller Kassettentypen für eine hygienisch saubere Campingtoilette



W+F Engineering GmbH
Telefon +49 2166 9894460
info@camping-butler.de
camping-butler.de

CAMPING BUTLER



Der **Camping Butler** verwandelt die leidvolle Aufgabe der Toilettenentleerung in ein unvergessliches Erlebnis für Ihren Gast. Profitieren auch Sie nicht nur durch ein besonderes Highlight auf Ihrem Campingplatz, sondern ebenfalls von einer weiteren attraktiven Einnahmequelle.

DIE FEATURES IM ÜBERBLICK

Der **Camping Butler** ist ein komplexer, flexibler Hochdruckreinigungs-Roboter zur **vollautomatischen Entleerung** und Reinigung mobiler Toiletten. Als **einzige Maschine** am Markt öffnet, reinigt und schließt der **Camping Butler** alle gängigen und sogar zukünftige Kassetten und Porta Pottis vollautomatisch und garantiert somit konkurrenzlos hohe Reinigungszahlen sowie ein lupenreines Reinigungsergebnis von innen und außen. Einfach in der Bedienung, Ressourcen-schonend, wartungsarm und besonders langlebig hilft er Ihnen, die trotz aller Mühen oftmals unhygienischen und überlichschenden Entsorgungsstationen hinter sich zu lassen.

OUTDOOR-DACH UND LED-LEUCHE*
Rostfreies Design-Outdoordach mit integrierter LED. Schützt den Gast und den **Camping Butler** vor Wind und Wetter.

OUTDOOR-TOUCHDISPLAY*
Ein Touchdisplay, das mehr Funktionen im Laufe der Zeit bietet (z. B. Sprachpakete). **Problemlose Les- und Bedienbarkeit** auch bei direkter Sonneneinstrahlung und extremen Temperaturen.

FLEXIBLES BEZAHLEN*
Bezahlung per elektronischem Münzprüfer mit Zwischenkasse, EC-/Kreditkarten, NFC, Handy-App oder Anbindung an Ihr platzeigenes Bezahlssystem.

KASSETTENAUSSENREINIGUNG
Automatische **Reinigung aller Kassetten und Porta Pottis** auch von außen, kein weiterer Handgriff nötig!

AUTOMATISCHE KASSETTENTROCKUNG VON AUSSEN*
Erfolgt im Anschluss an die Außenreinigung.

SICHERHEITSTÜR*
Vandalismussicherer Kassetteneinschub mit teiltransparentem Ausschnitt.

HOCHWERTIGE MATERIALIEN
Der **Camping Butler** besteht **komplett aus Aluminium** und **V4A-Edelstahl**, trotz somit auch kritischen Klimabedingungen und ist besonders langlebig

DESIGNGEHÄUSE
Modernes und schlicht gehaltenes Design aus korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem **Aluminium**.

SANITÄRZUSATZABFÜLLUNG
Automatische und **optionale** Abfüllung von bis zu **zwei Sanitärzusätzen** in Top-Qualität vom Marktführer. Wahlweise natürlich auch auf rein mikrobiologischer Basis ganz **ohne Chemie**.

ENTWICKELT
UND HERGESTELLT
IN DEUTSCHLAND

WASSERSCHUTZSYSTEM*

Trinkwasserschutz **gemäß DIN EN 1717** und intelligenter Schutz vor Trockenlaufen der Hochdruckpumpe.

WASSERAUFBEREITUNG*

Perfekter **Druck und Filtration** des zugeführten Frischwassers.

AKTIVLÜFTUNG*

Ein effektiver **Luftaustausch im Innenraum** schützt Mechanik sowie Elektronik.

HOCHDRUCKPUMPE

Industrielle Hochdruckpumpe mit **bis zu 130 bar** für ein konkurrenzloses Reinigungsergebnis.

SELBSTREINIGEND*

Ein intelligentes **System aus sieben Frischwassersprühdüsen** verhindert effektiv die Verschmutzung der Einschubwanne und des Maschineninnenraums. Kein Ekel für den Kunden!

FROSTSICHER*

Verstärkte **Isolierung** mit elektronisch geregelter Industrieheizelement.

8-ACHSIGES PORTALSYSTEM

Maximale Flexibilität und Zukunftssicherheit: Das 8-achsige Robotersystem aus Komponenten auf Industrieniveau bietet **höchste Flexibilität** auch für zukünftige Kassettentypen.

EXTREM WARTUNGSARM*

Automatisiertes Fettschmiersystem für vollständige Wartungsfreiheit des Achssystems und automatisch geregelte Dosierung.

AMBIENTELEUCHTUNG

Die **stilvolle Außenbeleuchtung** indiziert den Betriebszustand.

BODENABLAUFSET*

Wasserauffangwanne und Ablaufsystem in den Kanal. Für jede Aufstellungssituation geeignet.

STEUERBARER NUTZUNGSZEITRAUM

Individuell einstellbar (Mittags- und Nachtruhe). (o. Abb.)

24/7-FERNWARTUNG UND KAMERA-ÜBERWACHUNG

Durch eine dauerhafte Internetanbindung über das Mobilfunknetz wird sichergestellt, dass sich Ihr **Camping Butler** stets auf dem neuesten Stand befindet. Zudem können neue Merkmale und Funktionen kinderleicht hinzugefügt werden. Dies gilt natürlich auch für neue Kassetten- oder Portapotti-Typen, welche ebenfalls einfach per **Software-Update** automatisch angelernt werden.

Zudem bietet Ihnen unser „Up-To-Date“-Service die Möglichkeit, jederzeit die Reinigungs- und Sanitärzusatzkosten anzupassen, die Betriebszeiten Ihres **Camping Butlers** einzustellen und garantiert darüber hinaus sofortige und effektive Hilfe im Wartungs- oder Servicefall. Unnötige Maschinenstillstände und leidliches Warten auf Servicepersonal gehören somit der Vergangenheit an.



*Beinhaltet ggf. Sonderzubehör